

Суцільний мідний дріт для зварювання в середовищі захисних газів вуглецевих, низьколегованих і нелегованих сталей. Відмінні механічні властивості роблять його придатним для широкого спектру застосувань у сталевому будівництві.

■ Класифікація

AWS 5.18 : ER 70S-6

EN ISO 14341-A : G46 4 M21 3Si1 / G 42 3 C1 3Si1

DIN 8559 : SG2

■ Застосування

- Автомобільне будівництво,
- Залізничне будівництво,
- Суднобудування,
- Загальне будівництво.
- Резервуари, котли

■ Переваги цієї продукції

- Відмінні ударні властивості.
- Висока стабільність дуги при високих струмах.
- Хороша корозійна стійкість дроту.
- Всепозиційне зварювання.

■ Полярність

DC +

■ Хімічні властивості

C %	Mn %	Si %	S %	P %	Cu %
0,07	1.40	0,80	0,012	0,012	0,10

■ Механічні властивості

Re	Rm	A 5 d	KV 20°C	KV -20°C	KV -40°C
470 Мпа	560 Мпа	26%	150 J	90 J	50 J

■ Рекомендації

Ø дроту (мм)	0,8	1,0	1.2
товщина (мм)	< 5	6 ▶ 8	8 ▶ 12
напруга (В)	16 ▶ 28	17 ▶ 32	18 ▶ 34
струм (А)	60 ▶ 200	80 ▶ 260	100 ▶ 360

Газовий захист згідно EN ISO 14175

100% CO₂ (C1) або суміш аргон / CO₂ (M21, 8 < 20% CO₂)



Упаковка

вага (кг)	Тип котушки		Діаметр дроту (мм)			
	⊗↕	⊗	Ø 0,6	Ø 0,8	Ø 1,0	Ø 1,2
0.9	S100	—	086593	086609	—	—
5	S200	—	086111	086128	086135	—
15	S270	—	—	086227	086234	086241
	S300	—	086166	—	—	—
18	—	B300	—	086272	086289	086296